

Identification produit :

STARFOR 5000

DPMF : Zac du Baconnet - 296 Allée des Érables
69700 Montagny
T. +33 (0)4 72 24 22 27 - Fax +33 (0)4 72 24 21 86
Email : info@dpmf.fr - www.dpmf.fr



DESCRIPTIF :

Le STAFOR 5000 est un polymère à poids moléculaire élevé, permettant de fabriquer des boues sans solide.

Le STAFOR 5000 est un polymère biodégradable et par conséquent, il ne peut colmater les formations géologiques, ni polluer l'environnement. La vitesse de dégradation du STAFOR 5000 peut être réglée par un traitement de la boue.

Il peut être employé indifféremment en eau douce ou dure, en eau de mer ou en eau salée saturée.



UTILISATION :

Pour la fabrication des boues au STAFOR 5000, choisir la viscosité désirée et ajouter la quantité correspondante par m3 d'eau (4 à 5 kg/m3 en général). La cadence de mélange de la poudre de STAFOR 5000 dans l'eau, est fonction des moyens d'agitation et de la température de l'eau. La cadence sera réglée de telle sorte qu'il ne se forme pas de grumeaux.

Lorsque tout le STAFOR 5000 aura été incorporé, agiter encore quelques minutes pour bien disperser le polymère, et obtenir un slurry homogène. La boue est prête pour un travail devant durer 3 à 4 jours.

Pour une durée de vie double, ajouter 0.3 à 0.5 kg/m3 de soude caustique préalablement diluée dans un peu d'eau.

Le STAFOR 5000 permet de confectionner un gel biodégradable, en ajoutant un additif (agent coagulant, vendu séparément), possédant une consistance élevée, tout en étant pompable et spécialement compatible avec les polymères biodégradables.

Les gels à base STAFOR 5000 ont un rendement élevé à faible concentration : avec 25 kg de produit, on obtient 5 m3 de gelée colmatante.

La salinité et la dureté de l'eau de fabrication n'exercent aucune influence pratique sur le rendement du STAFOR 5000.

Pour la fabrication des gels, il faut :

- Ajouter de l'eau dans un bassin, sur la base de 1 m3 d'eau pour 5 kg de STAFOR 5000.
- Verser lentement le contenu du sac au-dessus du mixer, en réglant la cadence de passage de telle sorte qu'il ne se forme pas de grumeaux.
- Dans un seau, verser 100 g de gélifiant (par m3 de boue) avec un peu d'eau pour le disperser.
- Ajouter en 2 à 3 minutes la solution gélifiante au-dessus du mixer.

On obtient en quelques minutes une gelée consistante que l'on injecte à l'endroit de la zone de perte. Cette gelée colmatante aura une durée de vie de 3 à 4 jours.

Nota : l'additif (agent coagulant) est vendu séparément. Il est important de suivre l'ordre d'addition prescrit. Les bacs de préparation doivent être propre et exempts de trace d'alcalinité. Il n'y a aucun phénomène de «prise» avec le STAFOR 5000 «coagulé» : la consistance au fond sera la même qu'en surface. Le produit est toujours pompable.

Famille de produit	Boues - Polymères	Date de création	18/03/2022		
Concepteur	Date de révision	Index	Modifications		
Alain Favre	19/05/2022	1	Dosage pour la fabrication des gels.		
TDS associée	N° STAFOR51	Intitulé	FDS_STAFOR51_STAFOR_5000_DEEP.PDF	Folio	1/2

Identification produit :

STARFOR 5000

DPMF : Zac du Baconnet - 296 Allée des Érables
69700 Montagny
T. +33 (0)4 72 24 22 27 - Fax +33 (0)4 72 24 21 86
Email : info@dpmf.fr - www.dpmf.fr



CARACTÉRISTIQUES :

La salinité et la dureté de l'eau n'exercent aucune influence sur le rendement du STAFOR 5000. Cette propriété est à comparer aux argiles commerciales (bentonites, attapulgites) dont le rendement est altéré et peut même devenir nul, suivant la composition de l'eau de fabrication.

Le STAFOR 5000 possède un rendement viscosimétrique élevé à faible concentration (grade 5000 cps).

Une viscosité Marsh de 42 secondes (valeur moyenne) est obtenue :

- En eau de ville : avec 4 kg/m³ de STAFOR 5000 ou 50 kg/m³ de Bentonite, soit 12.5 fois plus de Bentonite.
- En eau salée : avec 4 kg/m³ de STAFOR 5000 ou 100 kg/m³ d'attapulgite, soit 25 fois plus d'attapulgite.

Il en résulte que les problèmes de transport, stockage et manutention sont considérablement réduits avec le STAFOR 5000.

Sans traitement particulier, la boue se dégrade en 3 à 4 jours, durée moyenne des opérations en carottage hydraulique. Si l'on porte le pH à 10, à l'aide d'une solution diluée de soude caustique, la durée de vie est doublée.

Si l'on ajoute 1 kg/m³ d'un bactéricide du type para formaldéhyde, il n'y a pratiquement plus de dégradation.

Le STAFOR 5000 est résistant jusqu'à des températures de 90°C environ.

Le STAFOR 5000 n'altère pas les argiles, lesquelles ne s'hydratent pas et sont éliminées pratiquement en totalité sur les tamis vibrants.

A débit égal, les pressions de pompage d'une boue STAFOR 5000 sont inférieures à celles enregistrées avec les boues bentonitiques. Ceci est dû à «l'effet Polymère» et au caractère pseudo-plastique du fluide.

CONDITIONNEMENT :

Le STAFOR 5000 est livré en sacs de 25 kg

Se référer à la fiche de données de sécurité de D.P.M.F. et respecter les préconisations de transport, de manipulation, d'équipement individuel de protection, et de rejet. Toutes les mesures d'hygiène et de sécurité doivent être appliquées

STOCKAGE :

Les sacs de STAFOR 5000 doivent être Stockés dans un lieu sec.

Famille de produit	Boues - Polymères	Date de création	18/03/2022		
Concepteur	Date de révision	Index	Modifications		
Alain Favre	19/05/2022	1	Dosage pour la fabrication des gels.		
TDS associée	N° STAFOR51	Intitulé	FDS_STAFOR51_STAFOR_5000_DEEP.PDF	Folio	2/2