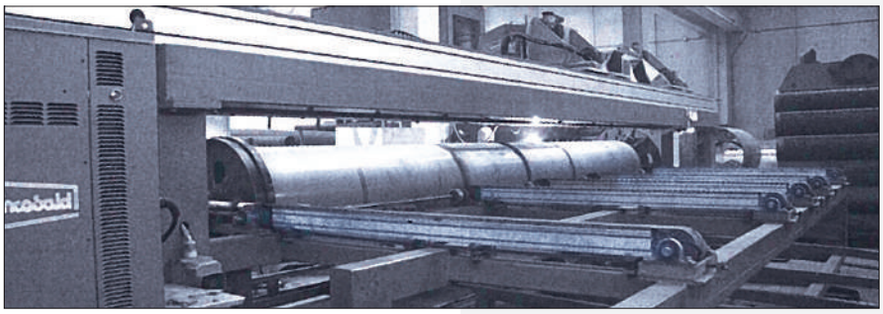
Tubes pleins & crépinés . . . . .

A LA POINTE DES DERNIÈRES INNOVATIONS TECHNOLOGIQUES EN MATIÈRE DE RÉSISTANCE, NOS TUBES ET CRÉPINES SONT CONÇUS POUR RÉSISTER AUX EFFORTS DE TRACTION ET PRESSIONS D'ÉCRASEMENT QU'ILS VONT SUBIR UNE FOIS PLACÉS DANS LE FORAGE.

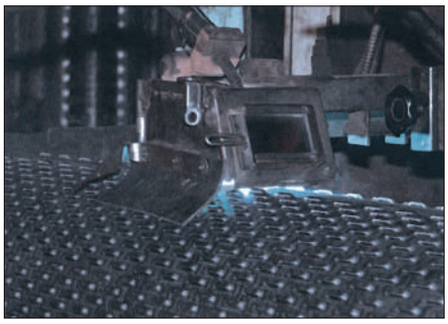
Les tubes pleins et les crépines à nervures repoussées et à trous oblongs sont réalisés suivant le procédé dit "roulé-soudé".
Ce procédé permet d'utiliser des tôles d'épaisseur de 2 à 20 mm et de réaliser tous les diamètres de tube à partir de 114 mm jusqu'à 2200 mm.

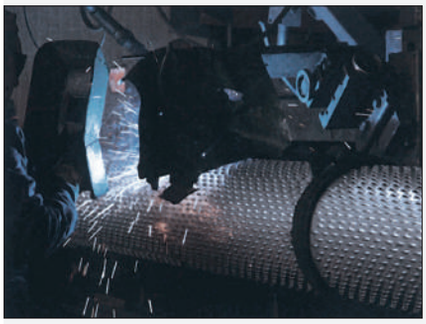
Tous les tubes sont fabriqués sur mesure en courtes sections puis assemblées en usine aux longueurs requises. Ils peuvent être réalisés avec une très grande variété d'acier au carbone (brut, peint, verni, ou galvanisé à chaud) et les différents types d'acier inoxydable (AISI 430, 304, 304L, 316, 316L).
Nous pouvons aussi proposer des tubes dits "soudés long" ou sans soudure et selon les différentes normes (ASTM A312,...)

Cette gamme de produits peut être utilisée pour des applications diverses telles que : l'alimentation en eau potable (AEP), l'acheminement des eaux minérales, l'aquathermie...



Calandreuse





Soudure d'une crépine

AVANTAGES

- Soudure longitudinale intérieure et extérieure.
- Grande épaisseur de paroi possible.
- Possibilité de fournir des longueurs spéciales.

MATÉRIAUX

Fabriquées dans tous les types d'acier : acier brut S235JR, acier galvanisé, aciers inoxydables AISI 304, 304L, 316, 316L, 430.

ACCESSOIRES

Raccords lisses ou chanfreinés, embouts filetés ou manchonnés, brides, etc...